

PRODUKTINFO

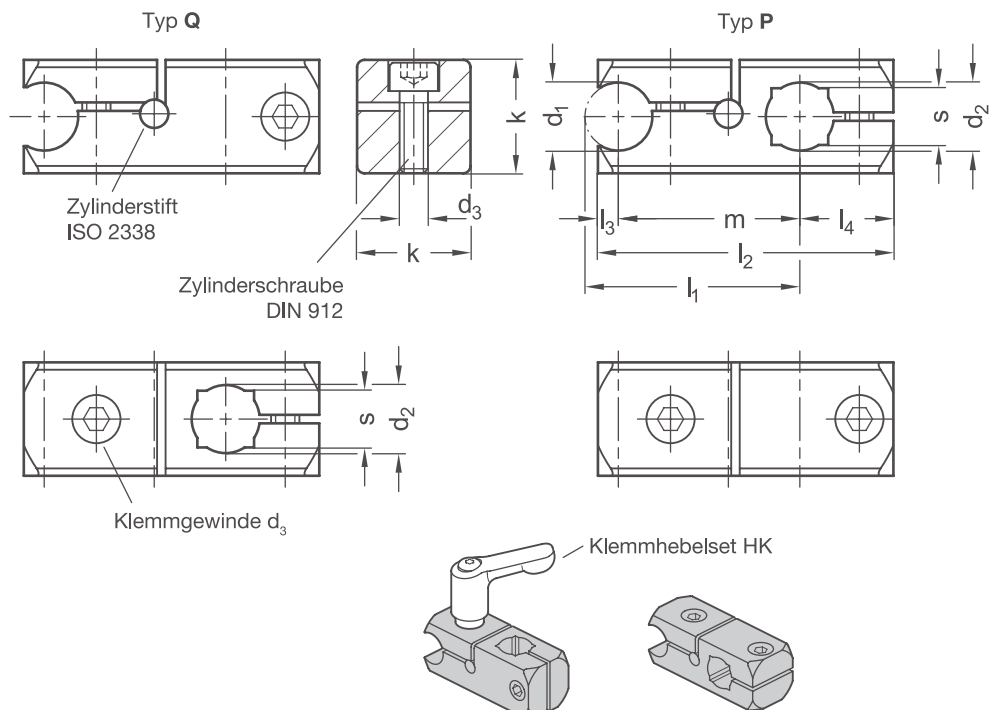
Reling-Klemmhalter KGR sind aus gezogenem Aluminiumprofil hergestellt und verfügen über spanend bearbeitete Klemmstellen.

Die Bohrungen der Klemmstellen sind in einem Winkel von 90 Grad bzw. parallel zueinander angeordnet. Sie werden z. B. für Seitenführungen eingesetzt, bei denen der Klemmhalter seitlich nicht überstehen darf.

Darüber hinaus ermöglicht die geteilte Klemmstelle das nachträgliche Einfügen des Klemmhalters in einen bestehenden Aufbau und erleichtert die Montage, wenn ein axiales Aufschieben, z. B. aufgrund von Biegungen, nicht möglich ist.

Eine Edelstahl-Zylinderschraube DIN 912-A2-70 reduziert zusammen mit dem Klemmgewinde den Bohrungsquerschnitt der Klemmstellen. Für wiederkehrendes und werkzeugloses Klemmen eignet sich das Klemmhebelset HK. Es ist als Zubehör erhältlich.

RoHS konformes Produkt



Klemmstelle 1	Klemmstelle 2	Klemm- gewinde d₃	k	l₁	l₂	l₃	l₄	m	Vierkant s	Zubehör
Bohrung d₁ für Wellen- toleranz h11	Bohrung d₂ für Wellen- toleranz h11									Klemmhebelset HK für d₃
B 8	B 8	M 4	16	17	41,5	2,5	13	26	-	M 4-16
B 10	B 10	M 5	20	19,5	48,6	3,1	15,5	30	8	M 5-20
B 12	B 12	M 5	20	21,5	52,1	3,6	16,5	32	10	M 5-20
B 15	B 15	M 6	25	27,5	64,4	4,4	20	40	12	M 6-25
B 16	B 16	M 6	25	30	66,8	4,8	20	42	-	M 6-25
B 20	B 20	M 6	30	36	76	6	22	48	16	M 6-30

Typ t	
Q	mit Querbohrung
P	mit Parallelbohrung

Oberfläche o	
G	gleitgeschliffen, matt
S	schwarz eloxiert

BESTELLSCHLÜSSEL **KGR - d₁ - d₂ - t - o**



ZUBEHÖR

- Klemmhebelset **HK** siehe Seite 172

AUF ANFRAGE

- Klemmstelle mit Sonderdurchmesser
- Schraubstelle mit Außensechskantschraube
- Oberfläche farbig eloxiert

2D
2C
2B
2A
1D
1C
1B
1A