

PRODUKTINFO

Fuß-Klemmverbinder BE aus Edelstahl-Feinguss verfügen über eine geschlitzte und spanend bearbeitete Klemmstelle.

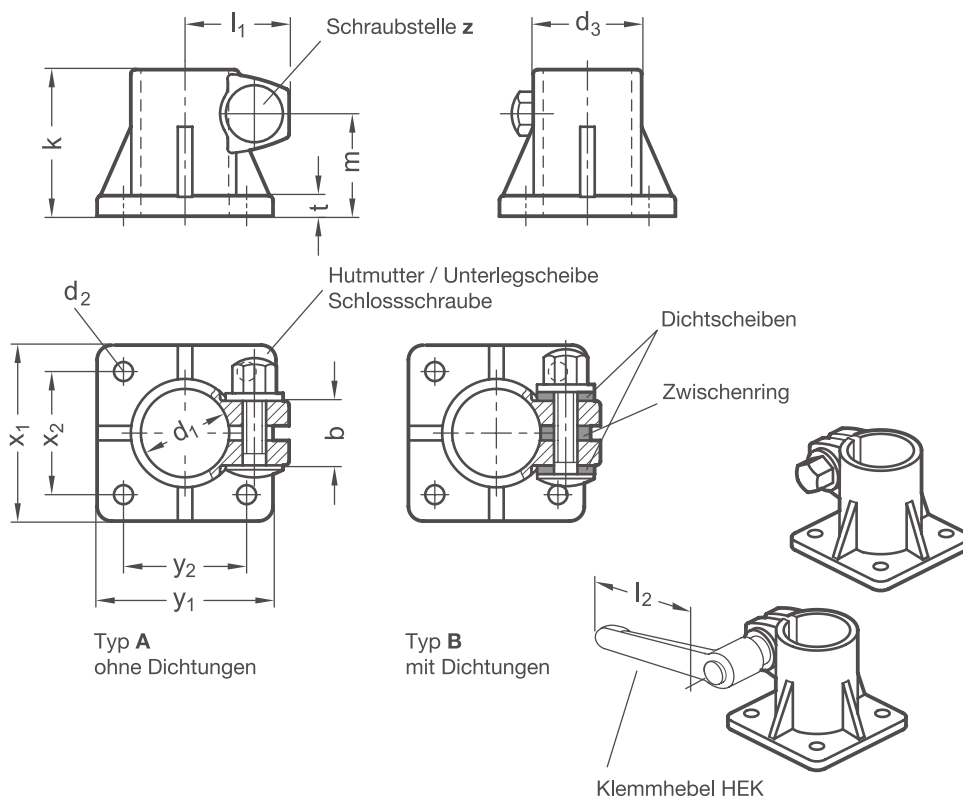
Der Klemmverbinder wird mittels vier Flanschbohrungen am Ort der Anwendung befestigt.

Die Bohrung der Klemmstelle liegt senkrecht zur Fläche des Flansches. Sie nimmt handelsübliche Konstruktionsrohre über den gesamten Querschnitt der Bohrung vollflächig auf.

Eine Schlossschraube, kombiniert mit einer Hutmutter oder einem verstellbaren Klemmhebel, reduziert an der Schraubstelle den Bohrungsquerschnitt zum Klemmen. Typ B ist mit Dichtungen an der Schraubstelle ausgestattet.

Klemmhebel eignen sich für wiederkehrendes, werkzeugloses Klemmen. Unter der Bezeichnung HEK sind sie für den Einzeleinsatz sowohl separat als auch in anderen Ausführungen erhältlich. Aufgrund der kleineren Klemmhebellänge ist die erreichbare Klemmkraft jedoch geringer als bei einer werkzeugbetätigten Hutmutter.

RoHS konformes Produkt

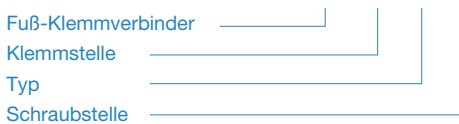


Klemmstelle													Zubehör empf. Klemmhebel
Bohrung d₁	b	d₂	d₃	Klemm- länge k	l₁	m	t	x₁	x₂	y₁	y₂	Hutmutter	HEK für z Hebellänge l₂
B 30	22	6,5	37	50	36	35	6,5	60	42	60	42	M 8	78
B 50	30	10,7	60	85	48,5	60	9	105	74	105	74	M 10	92

Typ t	
A	ohne Dichtungen
B	mit Dichtungen (Dichtscheiben Polyacetal POM, blau, Zwischenring Silikon 40 ... 60 Shore A, blau)

Schraubstelle z	
4	Hutmutter Edelstahl DIN 917-A2 und Schlossschraube Edelstahl DIN 603-A2

BESTELLSCHLÜSSEL **BE - d₁ - t - z**



ZUBEHÖR

– Edelstahl-Klemmhebel **HEK** siehe Seite 170

AUF ANFRAGE

- Klemmstelle mit Sonderdurchmesser
- Schraubstelle mit Außensechskantschraube

2D
2C
2B
2A
1D
1C
1B
1A